



EMAYE® FONDO EPOXI

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de dos componentes a base de polímeros epoxídicos entrecruzados con poliamidas. De rápido secado, muy buena adherencia (especialmente sobre superficies de aluminio y acero galvanizado) y muy buena resistencia a la corrosión.

USOS

Indicado para ser utilizado como capa de imprimación en esquemas para la protección de superficies metálicas o de hormigón que deban soportar en servicio altas exigencias mecánicas y/o químicas. Especialmente indicado como capa de imprimación en el caso de superficies metálicas de aluminio o acero galvanizado sobre las que fondos de otras naturalezas químicas presentan problemas de adherencia.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Mezclar las partes A y B (EMAYE® FONDO EPOXI y EMAYE® AGENTE DE CURA E935, respectivamente) según la relación volumétrica indicada (2A x 1B). Se puede aplicar con rodillo, pincel o soplete (convencional, airmix o airless).

Dilución para aplicación

Método de aplicación	Dilución (en volumen sobre A+B)
Soplete	15-30%
Rodillo o pincel	5-10%

El diluyente a utilizar depende en gran medida del proceso de aplicación y las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa). Disponemos de cuatro alternativas para cubrir los diferentes requerimientos:

EMAYE® DILUYENTE EPOXI

MEKAN® DILUYENTE EPOXI MEDIO

MEKAN® DILUYENTE EPOXI PESADO

MEKAN® DILUYENTE EPOXI EXTRA PESADO

Solicitar asesoramiento para elegir la mejor opción para su proceso.

- Pot life: 6 h (25°C).

TIEMPOS DE SECADO

- ✓ Libre de tack: 5-30 min
- ✓ Duro (manipulación): 1-4 h
- ✓ Total (curado): 7 días aprox.

Para un espesor seco de 40 micrones

Pueden variar en función de la temperatura y humedad relativa.

Es importante no someter al recubrimiento a exigencias fisicoquímicas antes de transcurridos los 7 días desde la aplicación.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Color: Beige - Gris
- Densidad: 1.2 - 1.4 g/mL
- Viscosidad: 25-30 seg (con Copa Ford N°4 a 25°C)
- Sólidos en peso: 55-69 %
- Sólidos en volumen: 39-53 %
- VOC: 417-538 g/L

Todas las propiedades se refieren a la mezcla 2:1 de A+B.

RENDIMIENTO TEÓRICO

9 m²/L

Espesor seco: 40 micrones.

Número de manos recomendadas: 1.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

1 año.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea inferior a 5°C.
- ✓ No aplicar cuando la humedad relativa ambiente sea superior a 85% o se prevean lluvias dentro de las 72 h posteriores a la aplicación.
- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea superior a 35°C, para evitar un secado excesivamente rápido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de acero al carbono

Desengrasar y fosfatizar o desengrasar y arenar/granallar.

Superficies de aluminio

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.

Acero galvanizado

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.