



EMAYE® ESMALTE EPOXI DIRECTO METAL

v.01
28/04/23

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de dos componentes a base de polímeros epoxídicos entrecruzados con poliamidas. De rápido secado y muy buen acabado superficial. Excelente resistencia mecánica (dureza y resistencia al impacto), a la corrosión y química (especialmente en entornos altamente agresivos).

USOS

Indicado para la protección de superficies metálicas que vayan a estar sometidas en servicio a altas exigencias mecánicas y químicas y cuando quiere recubrirse directamente la misma (sin aplicación previa de un fondo). Sin embargo, sólo se recomienda en caso de que la superficie no vaya a estar expuesta en servicio a la radiación solar.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Mezclar las partes A y B (EMAYE® ESMALTE EPOXI DIRECTO METAL y EMAYE® AGENTE DE CURA POLIAMIDA, respectivamente) según la relación volumétrica indicada (2A x 1B). Se puede aplicar con rodillo, pincel o soplete (convencional, airmix o airless).

Dilución para aplicación

| Método de aplicación | Dilución (en volumen sobre A+B) |
|----------------------|---------------------------------|
| Soplete | 15-30% |
| Rodillo o pincel | 5-10% |

El diluyente a utilizar depende en gran medida del proceso de aplicación (equipo, forma y tamaño de piezas a recubrir, etc.) y las condiciones ambientales (temperatura y humedad relativa). Disponemos de cuatro alternativas para cubrir los diferentes requerimientos:

EMAYE® DILUYENTE EPOXI

EMAYE® DILUYENTE EPOXI MEDIO

EMAYE® DILUYENTE EPOXI PESADO

EMAYE® DILUYENTE EPOXI EXTRA PESADO

Solicitar asesoramiento para elegir la mejor opción para su proceso.

- Pot life: 6 h (25°C).

TIEMPOS DE SECADO

| | |
|------------------------|---|
| <i>Al aire</i> | ✓ Libre de tack: 1-3 h ✓ Duro (manipulación): 12-36 h ✓ Total (curado): 7 días aprox. |
| <i>En horno a 60°C</i> | ✓ Libre de tack: 15-20 min ✓ Duro (manipulación): 60-90 min |

Para un espesor seco de 90 micrones

Pueden variar en función de la temperatura y humedad relativa.

Dejar transcurrir 15-20 min entre mano y mano.

Es importante no someter al recubrimiento a exigencias fisicoquímicas antes de transcurridos los 7 días desde la aplicación.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Color: varios
- Densidad: 0.99 – 1.10 g/mL
- Viscosidad: 25-30 seg (con Copa Ford N°4 a 25°C)
- Sólidos en peso: 55 – 62%
- Sólidos en volumen: 49 – 53%
- VOC: 414 - 442 g/L

Todas las propiedades se refieren a la mezcla 2:1 de A+B.

RENDIMIENTO TEÓRICO

5 m²/L

Espesor seco: 90 micrones.

Número de manos recomendadas: 3.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

1 año.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea inferior a 5°C.
- ✓ No aplicar cuando la humedad relativa ambiente sea superior a 85% o se prevean lluvias dentro de las 72 h posteriores a la aplicación.
- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea superior a 35°C, para evitar un secado excesivamente rápido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de acero al carbono

Desengrasar y fosfatizar o desengrasar y arenar/granallar.

Superficies de aluminio

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.

Acero galvanizado

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.