boyama pinturas

FICHA TÉCNICA

v.01
29/03/23

CEVRE® FONDO EPOXI ALTOS SÓLIDOS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de dos componentes a base de polímeros epoxídicos entrecruzados con poliamidas. Especialmente formulado para ser utilizado como capa de imprimación en esquemas indicados para lograr los espesores que garantizan la protección de las superficies con menor cantidad de manos y, por ende, en menor tiempo. Las ventajas que representa, respecto de un recubrimiento tradicional, son: reducción de los costos (a raíz de una reducción en los tiempos de proceso y el consumo), mayor sustentabilidad (en relación a una menor emisión de vapores orgánicos a la atmósfera) y menor generación de residuos (por el menor consumo). Se trata, además, de un recubrimiento de rápido secado y curado, que presenta excelente adherencia y excepcional resistencia química y a la corrosión.

USOS

Indicado para ser utilizado como capa de imprimación en esquemas para la protección de superficies metálicas indicados cuando la productividad y la sustentabilidad son factores de particular consideración.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Mezclar las partes A y B (CEVRE® FONDO EPOXI ALTOS SÓLIDOS y CEVRE® AGENTE DE CURA ALTOS SÓLIDOS, respectivamente) según la relación volumétrica indicada (2A x 1B). Se puede aplicar con soplete convencional, airmix o airless.

Dilución para aplicación

15-30% (en volumen sobre A+B)

Para diluir, puede utilizarse:

- CEVRE® DILUYENTE EPOXI ALTOS SÓLIDOS

- CEVRE® DILUYENTE EPOXI ALTOS SÓLIDOS EXTRA PESADO

- Pot life: 4 h (25°C).

TIEMPOS DE SECADO

Al aire	✓ Libre de tack: 4-5 h ✓ Duro (manipulación): 18-24 h ✓ Total (curado): 3-7 días
En horno a 60°C	✓ Libre de tack: 30-60 min ✓ Duro (manipulación): 60-90 min

Para un espesor seco de 40 micrones

Pueden variar en función de la temperatura y humedad relativa.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Color: beige-gris
- Densidad: 1.15-1.21 g/mL
- Viscosidad: 25-30 seg (con Copa Ford N°4 a 25°C)
- Sólidos en peso: 60±2%
- Sólidos en volumen: 48±2%
- VOC: 450±5 g/L

Todas las propiedades se refieren a la mezcla 2:1 de A+B.

RENDIMIENTO TEÓRICO

10 m^2/L

Espesor seco: 40 micrones.

Número de manos recomendadas: 1.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

1 año.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea inferior a 5°C.
- ✓ No aplicar cuando la humedad relativa ambiente sea superior a 85% o se prevean lluvias dentro de las 72 h posteriores a la aplicación.
- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea superior a 35°C, para evitar un secado excesivamente rápido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de acero al carbono

Desengrasar y fosfatizar o desengrasar y arenar/granallar.

Superficies de aluminio

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.

Acero galvanizado

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.