



CEVRE® ESMALTE POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS

v.01
29/03/23

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de dos componentes a base de polímeros poliéster entrecruzados con poliisocianatos alifáticos. Especialmente formulado para lograr los espesores que garantizan la protección de las superficies con menor cantidad de manos y, por ende, en menor tiempo. Las ventajas que representa, respecto de un recubrimiento tradicional, son: reducción de los costos (a raíz de una reducción en los tiempos de proceso y el consumo), mayor sustentabilidad (en relación a una menor emisión de vapores orgánicos a la atmósfera) y menor generación de residuos (por el menor consumo). Se trata, además, de un recubrimiento de rápido secado y curado, excelente acabado superficial, y excelente resistencia tanto mecánica como química.

USOS

Indicado para la protección de superficies metálicas. Especialmente recomendado como recubrimiento protector de carrocerías de ómnibus y camiones, maquinaria agrícola e industria en general cuando la productividad y la sustentabilidad sean factores de particular consideración.

PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Mezclar las partes A y B (CEVRE® ESMALTE POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS y CEVRE® CATALIZADOR POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS, respectivamente) según la relación volumétrica indicada (2A x 1B). Se puede aplicar con soplete convencional, airmix o airless.

Dilución para aplicación

15-30% (en volumen sobre A+B)

Para diluir, puede utilizarse:

- CEVRE® DILUYENTE POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS PESADO
- CEVRE® DILUYENTE POLIURETANO ALTOS SÓLIDOS EXTRA PESADO

- Pot life: 4 h (25°C).

TIEMPOS DE SECADO

<i>Al aire</i>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Libre de tack: 4-5 h ✓ Duro (manipulación): 18-24 h ✓ Total (curado): 3-7 días
<i>En horno a 60°C</i>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Libre de tack: 30-60 min

	✓ Duro (manipulación): 60-90 min
--	----------------------------------

Para un espesor seco de 40 micrones

Pueden variar en función de la temperatura y humedad relativa.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Color: varios
- Densidad: 0.99 – 1.17 g/mL
- Viscosidad: 25-30 seg (con Copa Ford N°4 a 25°C)
- Sólidos en peso: 58 – 67%
- Sólidos en volumen: 52 – 58%
- VOC: 370-419 g/L

Todas las propiedades se refieren a la mezcla 2:1 de A+B.

RENDIMIENTO TEÓRICO

10 m²/L

Espesor seco: 40 micrones.

Número de manos recomendadas: 1.

ESTABILIDAD EN EL ENVASE

1 año.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea inferior a 5°C.
- ✓ No aplicar cuando la humedad relativa ambiente sea superior a 85% o se prevean lluvias dentro de las 72 h posteriores a la aplicación.
- ✓ No aplicar cuando la temperatura sea superior a 35°C, para evitar un secado excesivamente rápido.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de acero al carbono

Desengrasar y fosfatizar o desengrasar y arenar/granallar, aplicando luego una mano de CEVRE® FONDO POLIURETANO AS o CEVRE® FONDO EPOXI AS.

Superficies de aluminio

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.

Acero galvanizado

Desengrasar y lijar con lija #180 o #220 (removiendo luego el polvo con un trapo embebido en el solvente utilizado inicialmente) o tratar químicamente con ácido.