



### BOYAMA® PRIMER PU HS GRIS - BEIGE

#### Características Generales

Primer poliuretano bicomponente a base de resina acrílica reticulada co-reactante aminofuncional para poliisocianatos con cargas anticorrosivas. Es adecuado para su uso en la formulación de primer poliuretano de dos componentes con alto contenido de sólidos. Presenta un alto contenido de sólidos, una excelente resistencia química y física y un alto poder anticorrosivo. Producto especialmente desarrollado para ser aplicado en una sola mano

Utilizado como primer en el pintado original de ómnibus, carrocerías de camiones, maquinarias agrícolas, etc. Siendo también utilizado en aplicaciones de Industria General y Mantenimiento Industrial en general y cuando se requieran altos espesores.

#### Propiedades Físicas & Químicas

- ✓ **Color:** Gris Beige
- ✓ **Brillo:** Semibrillante
- ✓ **Peso Específico:** 1,50 gr/cm<sup>3</sup> ± 0,05
- ✓ **Viscosidad:** 110 KU ± 5 a 250C
- ✓ **Sólidos por Volumen:** 90-95% ± 5
- ✓ **VOC (A+B):** 427 gr/l
- ✓ **Resistencia a la Niebla Salina:** 600
- ✓ **Resistencia a la Humedad:** 600
- ✓ **Resistencia a la Intemperie:** 100 horas
- ✓ **Resistencia Química:** Excelente

\*sobre ALUMÍNIO (Al) ó ACERO GALVANIZADO (Gv) y con Primer Epoxi Boyama®

1 – Datos válidos para Boyama® Wash Primer 30-40 µm 2

#### Preparación de Superficie.

##### ACERO AL CARBONO

Desengrasar la superficie a pintar con un paño ó estopa embebido en Solvente de Limpieza – I1124.2002. Lijar con LIJA #180 ó #220 y desengrasar con Solvente de Limpieza – I1124.2002.

#### Métodos de Aplicación

MÉTODO	DILUCIÓN (en volumen sobre A+B)	VISCOSIDAD DE APLICACIÓN
- Pistola Convencional	15 - 20%	16 - 18 s CF4 a 25°C (2 manos) 14 - 16 s CF4 a 25°C (3 manos)
- Pistola Airless	-	-
- Tanque de Inmersión	-	-
- Rodillo ó Pincel: (requiere aditivación)*	5%	18 – 22 s CF4 a 25°C

#### Primer:

Boyama® Primer Poliuretano HS  
Emaye® Primer Epoxi HS

#### ALUMINIO

Desengrasar la superficie a pintar con un paño ó estopa embebido en Solvente de Limpieza. Aleaciones diferentes de las ABNT 3003/3105 y 5052, deben SIEMPRE ser lijadas con Scotch Brite.

#### Primers:

Boyama® Wash-Primer  
Emaye® Primer Epoxi HS

#### ACERO GALVANIZADO

Desengrasar la superficie a pintar con un paño ó estopa embebido en Solvente de Limpieza – I1124.2002.

#### Primers:

Boyama® Wash-Primer  
Emaye® Primer Epoxi HS

#### Preparación para la aplicación

#### Agente de Cura:

BOYAMA® Catalizador Poliuretano D3590 HS

#### Relación de Mezcla:

3A x 1B

#### Diluyente:

- ✓ Boyama® Reductor Baja Temperatura para T < 20°C
- Boyama® Reductor Alta Temperatura para T > 20°C < 30°C
- Boyama® Reductor Pesado para T > 30°C
- Boyama® Reductor Extra Pesado para T > 30°C
- Boyama® Reductor Polar –Para equipos electrostáticos

**Pot Life:** 6 horas – viscosidad inicial 14 s CF4 25°C

**Espesor película seca:** 50-60 µm

**Espesor Húmedo:** 75-100 µm

**Rendimiento teórico:** 10,0 m<sup>2</sup> /l para 50 µm



### BOYAMA® PRIMER PU HS GRIS - BEIGE

\*Para aplicación con pincel, utilizar de 1 – 3% de I1075.9000 – Aditivo Anti-Bolha

- ✓ **Nota:** Para aplicación con pistola convencional son recomendadas las siguientes presiones de pulverización:
  - Salida de Pistola: 40 – 60 lbf/pul2
  - Tanque de Presión: 5 – 15 lbf/pul2

#### Cura & Secado

■ <b>Curado en Estufa</b>	Flash-off: 5 minutos Estufa: 30 minutos a 60°C
■ <b>Curado al aire:</b>	Manoseo: 1 horas Completa: 12 horas (para enmascarado con cinta)
■ <b>Intervalo para Retoques:</b>	Después del enmascarado con cinta, hasta 60 horas

#### Precauciones de Seguridad.

- ✓ Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar su ingestión.
- ✓ Evitar contacto prolongado con ojos, mucosas y piel.
- ✓ Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
- ✓ Es recomendable el uso de elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio en caso de producir neblinas).
- ✓ Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

#### Primeros Auxilios.

- ✓ Ante contacto con piel lavar con abundante agua y jabón.
- ✓ Ante inhalación prolongada ventilar.
- ✓ Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
- ✓ Ante ingestión efectuar consulta médica.

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES: 0-800-333-0160

CENTRO DE INTOXICACIONES HOSPITAL POSADAS: (011) 4658-7777

En CÓRDOBA: (0351) 421-5400/ 422-2039

En ROSARIO: (0341) 448-0202

**Nota:** La información contenida aquí se basa en el estado actual de nuestros conocimientos obtenidos de fuentes confiables a la fecha de emisión. Boyama S.A. no asume responsabilidad alguna por el mal uso o incorrecta interpretación de la información aquí suministrada. Boyama S.A. sugiere a los usuarios de esta hoja, que realicen sus propias determinaciones para la adecuación de la información a sus aplicaciones particulares como obligación propia de cada usuario. Para la aplicación en condiciones especiales se puede consultar con el Centro de atención al cliente de Boyama al número telefónico +54 9 341 4569654 o vía e-mail a la siguiente dirección [ventas@boyama.com.ar](mailto:ventas@boyama.com.ar)

Fecha de emisión: Enero 2017

Revisión: 1